

< 注意事项 >

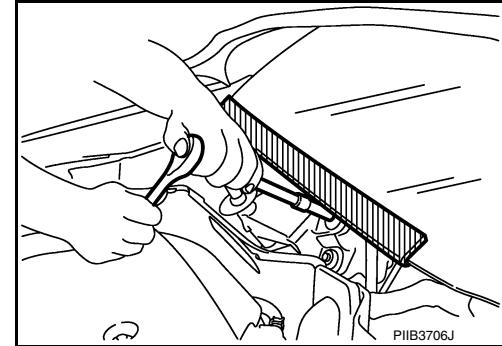
注意事项

注意事项

无前围上盖板盖的步骤

在执行拆下前围上盖板盖以后的步骤时, 请用聚氨脂等覆盖挡风玻璃的下端。

INFOID:000000008971047



PIIB3706J

断开蓄电池后转动方向盘的注意事项

INFOID:000000008971048

注意 :

遵守下列注意事项, 以防出现错误和故障。

- 此步骤仅适用于带智能钥匙系统及 NATS (NISSAN 防盗系统) 的车型。
- 点火开关在 LOCK 位置时, 断开蓄电池两极电缆后, 拆卸并安装所有控制单元。
- 每次工作完成后都要使用 CONSULT 进行自诊断, 使其成为各个功能检测的例行程序。如果检测到 DTC, 根据自诊断结果进行故障诊断。

对于带智能钥匙系统及 NATS 系统的车型, 在锁芯上安装了一种电动控制的转向锁装置。

因此, 如果电池断开或电池电量耗尽时, 方向盘将锁定且无法转动。

电池断电时, 如需要转动方向盘, 开始修理前先执行以下步骤。

操作步骤

1. 连接蓄电池两极电缆。

注 :

如果蓄电池电量已耗尽, 请使用跨接电缆供电。

2. 使用智能钥匙或机械钥匙将点火开关按至 ACC 位置。此时, 转向锁将解锁。
3. 断开蓄电池两极电缆。转向锁会保持解锁且可以转动方向盘。
4. 进行必要的修理工作。
5. 修理工作完成后, 连接蓄电池电缆前将点火开关返回至 LOCK 位置。(此时, 转向锁装置将啮合。)
6. 使用 CONSULT 对所有控制单元进行自诊断检查。

辅助约束系统 (SRS) “安全气囊” 和 “安全带预张紧器”的注意事项

INFOID:000000008971049

辅助约束系统如“安全气囊”和“安全带预张紧器”与前排座椅安全带一起使用, 有助于减少车辆碰撞时驾驶员和前排乘客受伤的危险性或严重程度。关于安全维护该系统的信息, 请参见本维修手册的“SRS 安全气囊”和“安全带”章节。

警告 :

务必遵守以下注意事项以防意外启动。

- 为避免 SRS 系统失效而增加车辆碰撞时由安全气囊充气带来人身伤亡的危险性, 所有维修保养应由授权的 NISSAN/INFINITI 经销商进行。
- 保养不当, 包括不正确的拆卸和安装 SRS 系统, 都可能导致本系统的意外触发, 从而造成人身伤亡事故。关于螺旋电缆和安全气囊模块的拆卸方法, 请参见“SRS 安全气囊”章节。
- 除本维修手册中说明的操作外, 不要使用电气测试设备对 SRS 的任何电路进行测试。SRS 电路线束可通过黄色和 / 或橙色线束或线束接头来识别。

<注意事项>

使用机动工具(气动或电动)和锤子注意事项

警告:

务必遵守以下注意事项以防意外启动。

- 在点火开关按至 ON 位置或发动机运转的情况下, 在安全气囊诊断传感器单元或其它安全气囊系统传感器附近作业时, 切勿使用气动或电动工具作业, 或在传感器附近用锤子敲击。剧烈振动会激活传感器并使安全气囊展开, 可能造成严重的伤害。
- 使用气动或电动工具或锤子进行任何维修前, 务必将点火开关按至 OFF 位置, 断开蓄电池, 并等待至少 3 分钟。

发动机维修注意事项

INFOID:0000000008971050

断开燃油管路

- 开始工作前, 确定工作区域内没有会产生火焰或火花的物品。
- 进行管路断开和部件分解前, 请先释放燃油压力。
- 断开管路后, 塞住开口以防止燃油泄漏。

排放发动机冷却液

发动机冷却后, 排放发动机冷却液和发动机机油。

检查、修理和更换

修理或更换前, 彻底检查零件。以相同方式检查新更换的零件, 如有必要, 请更换。

拆卸和分解

- 要求使用 SST 时, 请使用指定的工具。请务必小心以确保工作安全, 避免使用蛮力或非经指示的操作。
- 要特别小心以免损坏配合面或滑动面。
- 许多零件都采用定位销来进行对正定位。当更换和重新组装带定位销的零件时, 检查定位销是否安装在原位。
- 必须用胶带或同等品封住发动机系统的开口处以免异物进入。
- 将分解的零件有条理地标记并排列, 以便于故障排除和重新组装。
- 松开螺母和螺栓时, 按照基本规则, 先松开最外侧的, 然后是斜对角, 以此类推。如果有规定的松开顺序, 请按规定顺序操作。步骤中可能使用机动工具。

组装和安装

- 使用扭矩扳手拧紧螺栓或螺母至规定扭矩。
- 拧紧螺母和螺栓时, 按照基本规则, 从中间开始, 接着以由内而外的对角顺序, 分多步平均拧紧。如果有规定的拧紧顺序, 请务必按照规定顺序操作。
- 更换新的垫片、衬垫、油封或 O 形圈。
- 彻底冲洗、清洁并吹干各零件。仔细检查发动机机油或发动机冷却液管路有无任何限制和堵塞。
- 避免损坏滑动面或配合面。彻底清除异物, 如布屑或灰尘。组装前, 充分润滑滑动面。
- 分解或暴露任何内部发动机零件后, 更换发动机机油, 并更换新的机油滤清器。
- 在排放发动机冷却液后重新加注时, 请排放水道内的空气。
- 修理后, 起动发动机并提高发动机转速以检查发动机冷却液、燃油、发动机机油和排气是否泄漏。

<注意事项>

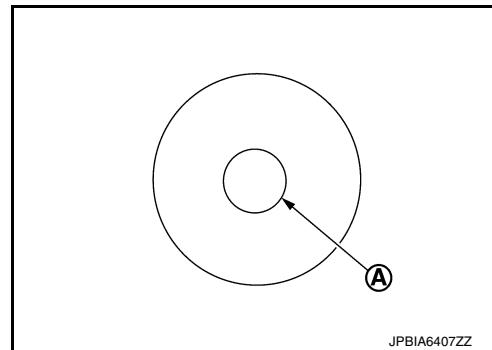
确保安全报废钠冷排气门的注意事项

INFOID:0000000009259767

处理报废钠冷排气门时要特别小心和考虑周全。如在断裂后并接触到水的情况下，排气门内的金属钠会产生剧烈的化学反应，形成氢氧化钠和氢，故可能导致发生爆炸。如图所示，钠冷排气门的识别标记在它的阀杆顶部。

钠冷排气门①的识别标记

:3T1



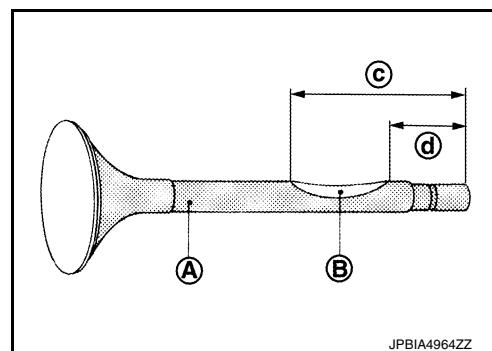
经销商报废说明

注意：

- 执行这个步骤时要使用认可的防摔眼部保护装置。
- 请在开放式房间执行这个以及后续的报废工作步骤，并远离易燃液体。在靠近工作区域的地方保持装备一个灭火器，额定至少在 10 ABC。
- 在执行以下操作时一定要带上橡胶手套。
- 确保合成的(高碱度)废水不会接触到你的皮肤。如果这些废水接触到你，请立即用大量的水清洗接触到的地方。
- 经销商应检查各自国家和地方有关化学处理或废水排放许可的法规，法规可能要求处理合成的(高碱度)废水。

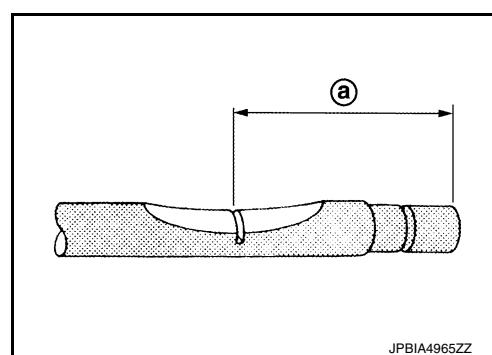
1. 用台钳夹住阀杆。
2. 阀的表面特别坚硬。要切断它，首先要用气动砂轮机磨开一个直径约为 30 mm (1.18 in) 的半圆截面，直到磨掉黑色部分看到银色部分出现。

- ① : 黑色
 ② : 银色
 ③ : 47 mm (1.85 in)
 ④ : 17 mm (0.67 in)

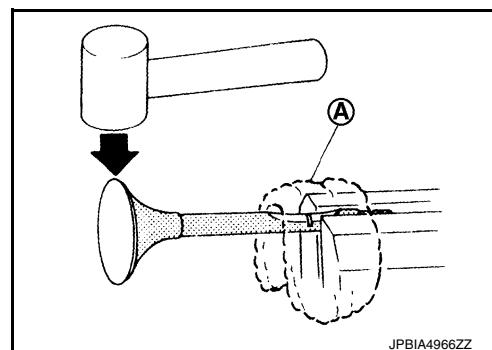


3. 用钢锯切入阀杆约半径深。使锯齿落在距离阀杆底端 40 mm (1.57 in) 的点上。

- ⑤ : 32 mm (1.26 in)

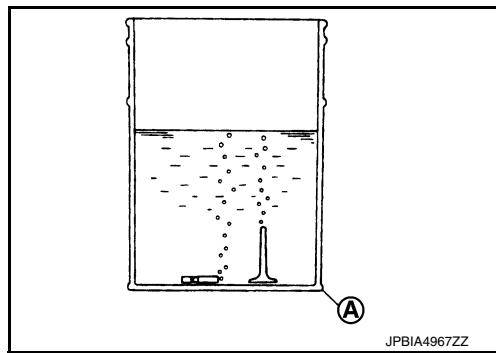


4. 把一块大抹布 ⑥ 盖在阀门锯齿末端。用锤子敲打阀门端面，使其分离变成两块。



< 注意事项 >

- 装满一桶Ⓐ (如一个 20 ℥ 的油壶) 至少有 10 ℥ (2-1/4 Imp gal) 的水。用一套大镊子小心地将已经切开 (有锯齿的) 的阀门一次性放进水里, 然后迅速搬开至少 2.7 m (9 ft)。
- 阀门应放置在插图所示的直立位置使其完全反应。停止冒泡后, 将其它的阀门也丢进桶里以让它们完成后续的每个化学反应。然而, 在同一 10 ℥ (2-1/4 Imp gal) 水量中只能放不超过 8 个阀门。完全化学反应可能持续 4 至 5 个小时。在化学反应停止后用一套大镊子将阀门移除。然后, 阀门可以用普通报废来处理。



JPBIA4967ZZ

需要定角度拧紧的零件

INFOID:0000000008971051

- 请使用角度扳手 [SST: KV10112100] 最终拧紧以下发动机零件:
 - 缸盖螺栓
 - 主轴承盖螺栓
 - 连杆盖螺栓
 - 曲轴皮带轮螺栓 (不需要使用角度扳手, 因为螺栓凸缘上有刻痕可作为角度拧紧的记号)
- 请勿按照扭矩值进行最终拧紧。
- 这些零件的扭矩值均适用于初步阶段。
- 确保螺纹和基座表面清洁并涂抹机油。

液态密封胶

INFOID:0000000009298449

拆卸液态密封胶

- 拆下装配螺母和螺栓后, 使用密封刮刀 [SST: KV10111100] (A) 分离配合面并清除旧的液态密封胶。

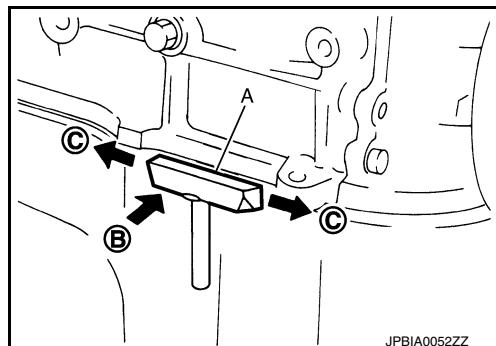
注意:

切勿损坏配合面。

- 轻敲密封刮刀 [SST: KV10111100] 将其插入 Ⓐ, 然后如图所示轻敲一侧使其滑动 Ⓑ。
- 在难以使用密封刮刀 [SST: KV10111100] 的部位, 请使用塑料锤轻敲零件进行拆卸。

注意:

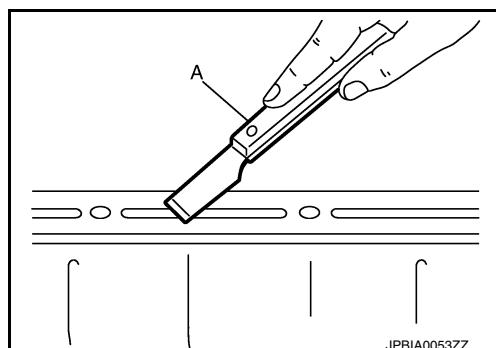
如果因为某些不可避免的因素必须使用螺丝刀等工具, 应小心不要损坏配合面。



JPBIA0052ZZ

液态密封胶涂抹步骤

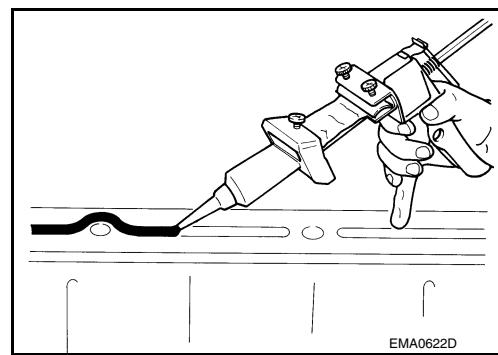
- 使用刮刀 (A), 清除液态密封胶涂抹表面和配合面上粘附的旧液态密封胶。
 - 彻底清除密封胶涂抹表面、装配螺栓和螺栓孔凹槽中的液态密封胶。
- 用无铅汽油 (点燃和加热用) 将密封胶涂抹表面和配合面擦拭干净, 清除粘附的湿气、润滑脂和异物。



JPBIA0053ZZ

< 注意事项 >

3. 将液态密封胶管连接到胶管挤压器 (通用维修工具) 上。
请使用正品液态密封胶或同等产品。
4. 根据指定尺寸将液态密封胶不间断地涂在指定位置。
 - 如果有供涂抹液态密封胶的凹槽, 请将液态密封胶涂在凹槽中。



- 对于螺栓孔 ⑧, 一般将液态密封胶涂在孔内。偶尔涂在孔外。请务必阅读本手册的内容。

Ⓐ : 凹槽

Ⓑ : 内侧

- 在涂抹液态密封胶后的 5 分钟内安装配合部件。
- 如果液态密封胶被挤出, 请立即擦除。
- 安装后请勿再次拧紧装配螺栓或螺母。
- 安装后请等待 30 分钟或以上, 再加注发动机机油和发动机冷却液。

注意:

如果本手册中有规定说明, 请按说明操作。

